CROCEA MORS

**GRASSO E.P. AL SAPONE DI LITIO**

I **CROCEA MORS** sono grassi di qualità superiore additivati EP, formulati con saponi di litio e base minerale di elevata viscosità.

Sono dotati di eccellente stabilità meccanica, ottima resistenza alla temperatura, all’invecchiamento e buon comportamento nei confronti dell’acqua.

Sono utilizzabili in un ampio intervallo di temperature d’esercizio (da – 20°C a + 120°C).

## CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | METODO | **CROCEA MORS 00** | **CROCEA MORS 0** | **CROCEA MORS 1** | **CROCEA MORS 2** | **CROCEA MORS 3** |
| GRADAZIONE NLGI | - | 00 | 0 | 1 | 2 | 3 |
| ASPETTO | Visivo | Pomatoso | Pomatoso | Pomatoso | Pomatoso | Pomatoso |
| COLORE | Visivo | Beige | Beige | Beige | Beige | Beige |
| PENETRAZIONE LAVORATA | ASTM D 217  (1/10 mm) | 400-430 | 355-385 | 310-340 | 265-295 | 220-250 |
| VISCOSITÀ OLIO BASE A 40°C | ASTM D 445  (cSt) | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 |
| CORROSIONE  SU RAME | FED STD 791 B M 5309 | Negativa | Negativa | Negativa | Negativa | Negativa |
| POTERE ANTIRUGGINE | EMCOR TEST DIN 51802 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| RESISTENZA ALL’ACQUA | - | Buono | Buono | Buono | Buono | Buono |
| PUNTO DI GOCCIA | ASTM D 566  (°C) | 168 | 170 | 180 | 185 | 185 |

I dati sopra riportati non costituiscono specifica.

## applicazioni

I **CROCEA MORS** sono specificatamente studiati per risolvere le problematiche d’attrito tipiche di organi sottoposti a carichi gravosi.

Possono essere utilizzati nelle più svariate applicazioni come la lubrificazione di cuscinetti e macchinari industriali, ferroviari, edili o stradali.

CENTRO DISTRIBUZIONE UTENSILI SCPA

Via delle Gerole, 19 - 20867 CAPONAGO (MB) ITALIA

tel. +39 02 95746081 - fax. + 39 02 95745182

[info@cdu.net](mailto:info@cdu.net)

PRODOTTO PER USO INDUSTRIALE